

Ölfrei verdichtende Schraubenkompressoren



Atlas Copco

ZR/ZT 55-90 (FF) & ZR/ZT 75-90 VSD (FF)





Der Maßstab in puncto Energieeffizienz, Sicherheit und Zuverlässigkeit

Der kürzeste Weg zu maximaler Produktivität führt über die Senkung der Betriebskosten – durch kontinuierliche Druckluftversorgung mit sauberer Luft.

Die Z-Kompressoren sparen Energie, gewährleisten Produktsicherheit (nur ölfreie Maschinen schließen Kontaminationsrisiken zu 100 % aus) und garantieren kontinuierlich höchste Zuverlässigkeit. Und nicht nur heute, sondern Tag für Tag, Jahr für Jahr, bei minimalen Instandhaltungskosten, wenigen Wartungsarbeiten und langen Inspektionsintervallen.



ZR 90 FF

Kerntechnologie

Atlas Copco beherrscht jedes Kompressionsverfahren und bietet die sparsamste Technologie für die Anwendung.

Wenn Volllastbetrieb erforderlich ist, sind Maschinen mit fest eingestellter Drehzahl hoch effizient. Bei schwankendem Luftbedarf ermöglicht ein Antrieb mit variabler Drehzahl jedoch erhebliche Einsparungen. Ein integrierter Adsorptionstrockner gewährleistet trockene Luft von höchster Qualität bei äußerst geringem Druckabfall und verwendet die Kompressionswärme zur Regeneration. Zwei Merkmale, die zu erheblichen Energieeinsparungen führen.

Optimale Nutzung

Die zentrale Steuerung einer Anlage mit mehreren Kompressoren reduziert das Druckband und senkt die Gesamtenergiekosten auf ein Minimum.

Die Wärme des Kompressionsvorgangs kann zurückgewonnen werden und zum Vorwärmen von Speisewasser für Boiler und zum Heizen von Gebäuden usw. verwendet werden.

Ölfreie Verdichtung

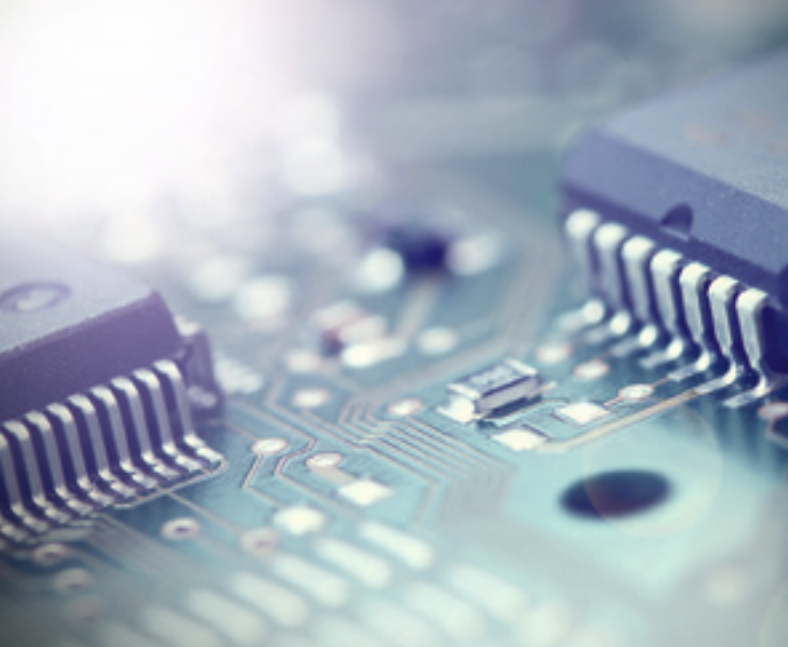
Die Verdichtungskammern unserer ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren sind absolut ölfrei, da zwischen den präzisionsgefertigten Rotoren kein metallischer Kontakt besteht und somit keine Schmierung notwendig ist. Prozess, Produkte und Umgebung sind vor Kontamination geschützt. Die ölfrei verdichtenden Druckluftkompressoren erhielten als erste auf dem Markt das TÜV-Zertifikat (ISO 8573-1 KLASSE 0).

Kompakte Bauweise

Anschlussfertig und komplett montiert, verrohrt und verdrahtet. Hochwertige Bauteile und der Antrieb mit variabler Drehzahlregelung sind optimal aufeinander abgestimmt, passgenau und korrosionsgeschützt. Strenge Qualitätskontrollen und Probelauf-Tests gewährleisten höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit, um sicherzustellen, dass sie allen Anforderungen in jeder Hinsicht entspricht. Die Installation der ölfrei verdichtenden ZR/ZT-Kompressoren ist denkbar einfach. Nach der Aufstellung auf einer ebenen Fläche stellen Sie lediglich die Strom- und Medienversorgung her und drücken die Starttaste.

Globale Präsenz - lokaler Service

Bei uns endet die Verantwortung für den Kunden nicht mit der Lieferung des Produktes. Unser umfangreiches Angebot exklusiver Serviceprodukte und -dienstleistungen bietet Ihnen maximalen Mehrwert – keine versteckten Kosten, keine Überraschungen und minimiertes Risiko für Ihre Prozesse. Wir bieten den Komplettservice über unsere flächendeckende Kundendienstorganisation an und werden damit unserer führenden Marktposition in der Druckluftindustrie gerecht.



Garantiert 100 % ölfreie Druckluft

Wir sind für die Entwicklung und Herstellung einiger der zuverlässigsten ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren bekannt. Mit unserem Spitzenmodell, dem Schraubenkompressor ZR/ZT, wird diese Tradition fortgeführt. Die Lösung ist ideal für Industrien, in denen hochwertige, ölfreie Druckluft der Schlüssel ist. Dabei bietet der ZR/ZT höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit in Kombination mit geringen Energiekosten.



Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie

- 100 % ölfreie Luft für alle Anwendungen (z. B. Fermentation, Verpackung, Belüftung, Transport, Abfüllung und Verschließen, Reinigen, Instrumentenluft)
- Zertifizierung nach ISO 8573-1 KLASSE 0 (2010), damit die Reinheit Ihrer Endprodukte nicht beeinträchtigt wird und kein Risiko einer Kontamination besteht

Elektronikindustrie

- Saubere und trockene Druckluft von hoher Qualität, die mit optimaler Energieeffizienz erzeugt wird, ist unerlässlich.
- Zu den Anwendungen gehören die Beseitigung mikroskopisch kleiner Verunreinigungen von den Oberflächen bei Computerschaltkreisen und -platinen.

Petrochemie

- Eine zuverlässige Versorgung mit 100 % ölfreier Druckluft ist für einen reibungslosen Ablauf der Produktion unabdingbar.
- Betrieb bei extremen Temperatur- und Feuchtebedingungen überall dort, wo ein hohes Leistungsniveau und eine hohe Zuverlässigkeit unerlässlich sind.

Pharmazeutische Industrie

- 100 % ölfreie Luft ist unverzichtbar, um die Kontamination von Produktionsabläufen (z. B. Fermentation, Belüftung, Beschichtung von Tabletten, Verpackung und Flaschenabfüllung, voll automatisierte Produktionslinien) zu verhindern.
- KLASSE 0 eliminiert Risiken und steht für sichere Fertigungsprozesse, sowie eine hohe Produktqualität.

Klasse 0: Der Industriestandard

Ölfreie Luft kommt in nahezu allen Industriesegments zum Einsatz, bei denen die Druckluftqualität entscheidend für das Endprodukt und den Fertigungsprozess ist. Zu nennen sind hier beispielsweise die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Pharmaindustrie, chemische und petrochemische Verfahrenstechnik, Elektronik, Halbleiterfertigung, Medizin, Automobillackierung, Textilherstellung und viele weitere Branchen. In derart anspruchsvollen Umgebungen können bereits geringste Verunreinigungen mit Öl zu kostspieligen Stillstandzeiten und Produktschäden führen.

Führend in ölfreier Drucklufttechnik

In den vergangenen 60 Jahren haben wir eine Vorreiterrolle in der Entwicklung der ölfreien Drucklufttechnik eingenommen. Das Ergebnis sind Kompressoren und Gebläse, die 100 % ölfreie Luft liefern. Dank kontinuierlicher Forschung und Entwicklung setzten wir als erster Hersteller mit einer Klasse-0-Zertifizierung neue Maßstäbe.

Risiken ausschließen

Mit dem Ziel, die Bedürfnisse unserer anspruchsvollsten Kunden zu erfüllen, haben wir das renommierte TÜV-Institut um eine Typprüfung unserer ölfrei verdichtenden Kompressoren und Gebläse gebeten. Unter Anwendung der strengsten Prüfverfahren wurden alle möglichen Ölrückstände unter verschiedensten Temperatur- und Druckbedingungen gemessen. Der TÜV fand absolut keine Ölrückstände in der Ausgangsluft.

KLASSE	Gesamtkonzentration an Öl (Aerosole, flüssiges Öl, Öldämpfe) in mg/m ³
0	Gemäß Spezifikation von Anlagenbetreibern oder Lieferanten der Geräte und strenger als Klasse 1
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Derzeitige Klassen der ISO 8573-1 (2010) (die fünf Hauptklassen und die zugehörige maximale Öl-Gesamtkonzentration).



ZR-Ausführung (wassergekühlt): Die kompakte Full-Feature-Universallösung

1

Energierückgewinnung

- Mit unserem integrierten Energierückgewinnungssystem können bis etwa 90 % der aufgenommenen Energie in Form von warmer Luft oder warmem Wasser zurückgewonnen werden.
- Erhebliche Einsparungen bei den Energiekosten und eine hohe Rendite Ihrer Anlagen durch effiziente Nutzung der zurückgewonnenen Energie.
- Anwendungen: Vorwärmen von Speisewasser für Boiler bei industriellen Prozessen, Beheizen von Räumen durch Wasserzirkulation in Heizkörpern oder der Betrieb von Duschen und weitere industrielle Anwendungen wie z. B. der Betrieb von Absorptionskälteanlagen usw.

2

Wasserabscheider

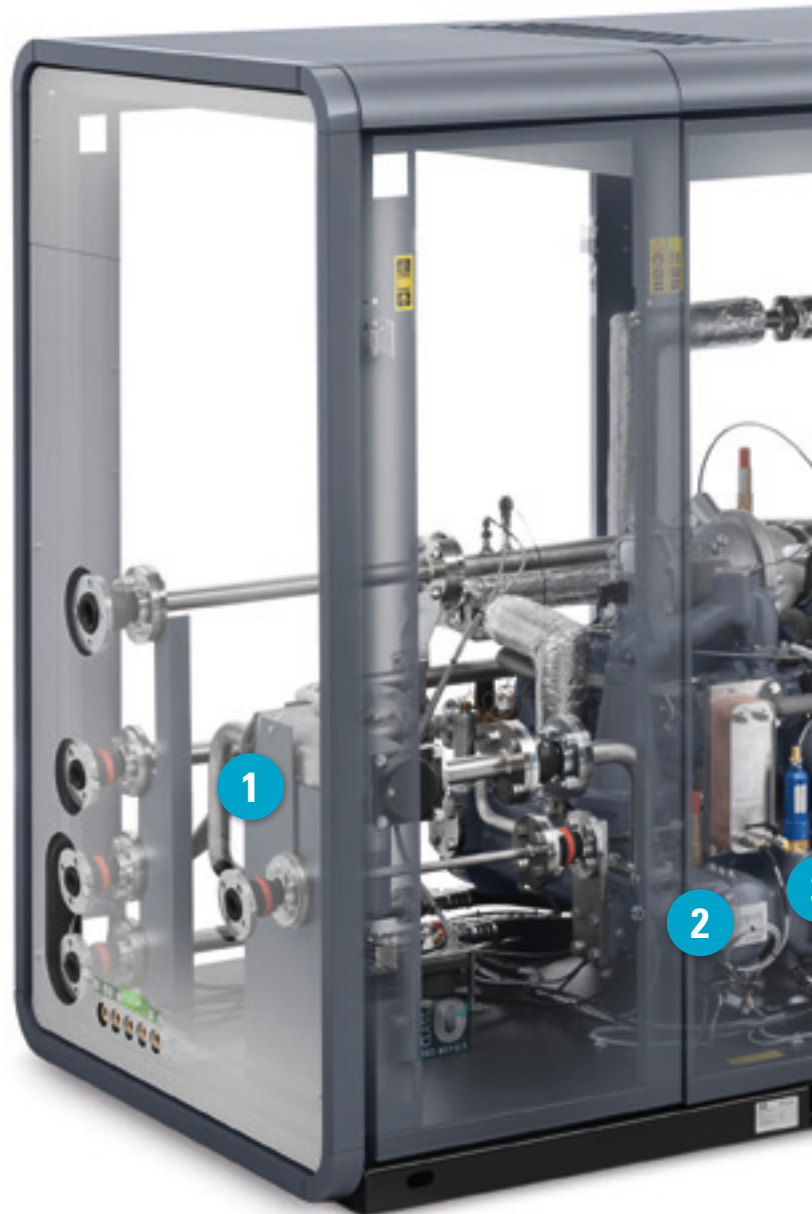
- Die Labyrinthkonstruktion scheidet wirksam das Kondensat in der Druckluft ab.
- Durch optimale Kondensatabscheidung werden nachgeschaltete Geräte geschützt.
- Langlebiges Hochdruckelement
- Höhere Trocknerleistung

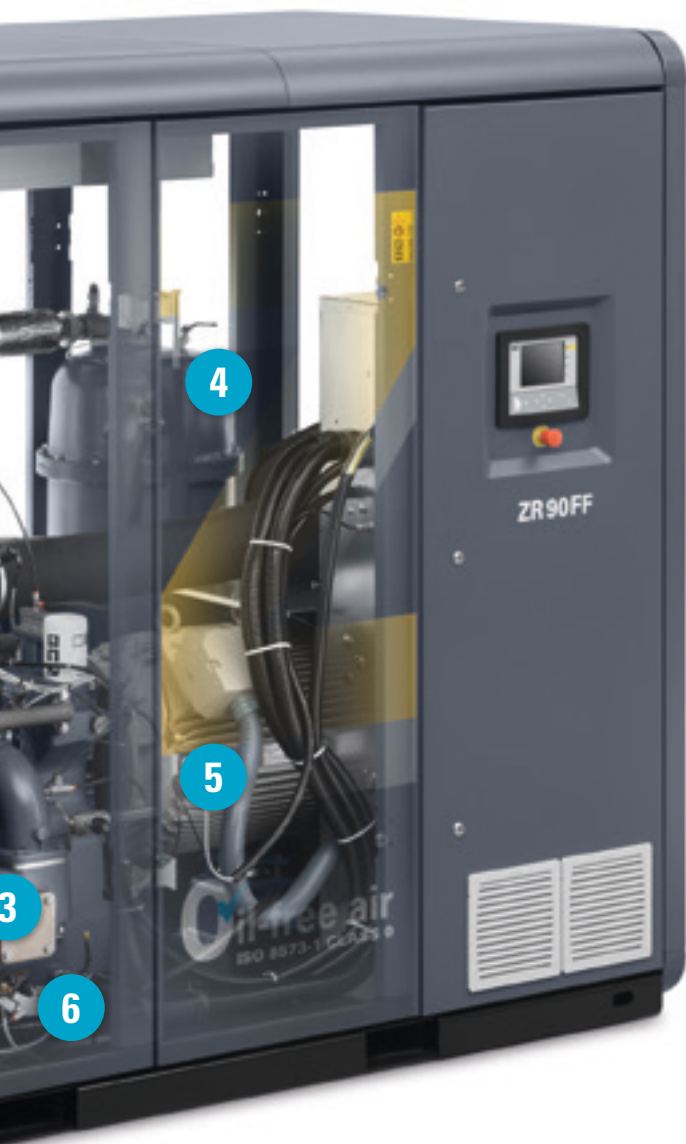


3

Effiziente und zuverlässige Wasserkühlung (ZR)

- Korrosionsbeständige Edelstahlrohrbündel in einem Gussgehäuse.
- Kein Leckagerisiko durch äußerst präzise Roboterschweißnähte
- Aluminiumsternprofile, in jedes Rohr eingezogen, verbessern die Wärmeübertragung.





4

Full Feature

- Eine kompakte Universallösung für hochwertige Druckluft.
- Eine integrierte Kompaktanlage für höchste Qualität zu den geringsten Kosten.
- IMD Adsorptionstrockner
 - Entfernt die Feuchtigkeit, bevor diese in das Luftnetz gelangt. Dadurch wird sowohl ein zuverlässiger Prozess, als auch ein tadelloses Endprodukt gewährleistet.
 - Zum Trocknen der Luft ist keine externe Energie erforderlich, was zu erheblichen Einsparungen führt.
 - Der Druckabfall im Trockner ist gering, was wiederum die Betriebskosten reduziert.

5

Komplett gekapselter Motor

- Schutzart IP55 TEFC gegen Staub und Feuchtigkeit.
- Hocheffizienter IE3-Motor mit fest eingestellter Drehzahl (entspricht NEMA Premium).



6

Effektiver elektronisch geregelter Kondensat-Ablass

- Zuverlässige Betätigung mit Halbleitertechnik ohne Druckluftverlust.
- Alarmmeldung bei Fehlfunktion auf dem Elektronikon®-Display

ZT-Ausführung (luftgekühlt): Hochwertige Ausführung aller Details



1

Luftkühlung mit hohem Wirkungsgrad (ZT)

- Vorkühler aus Edelstahl mit Kühlrippen.
- Hervorragende Wärmeübertragung.
- Leicht zugänglich für Reinigungsarbeiten.
- Geräuscharme und sparsame Radiallüfter.



2

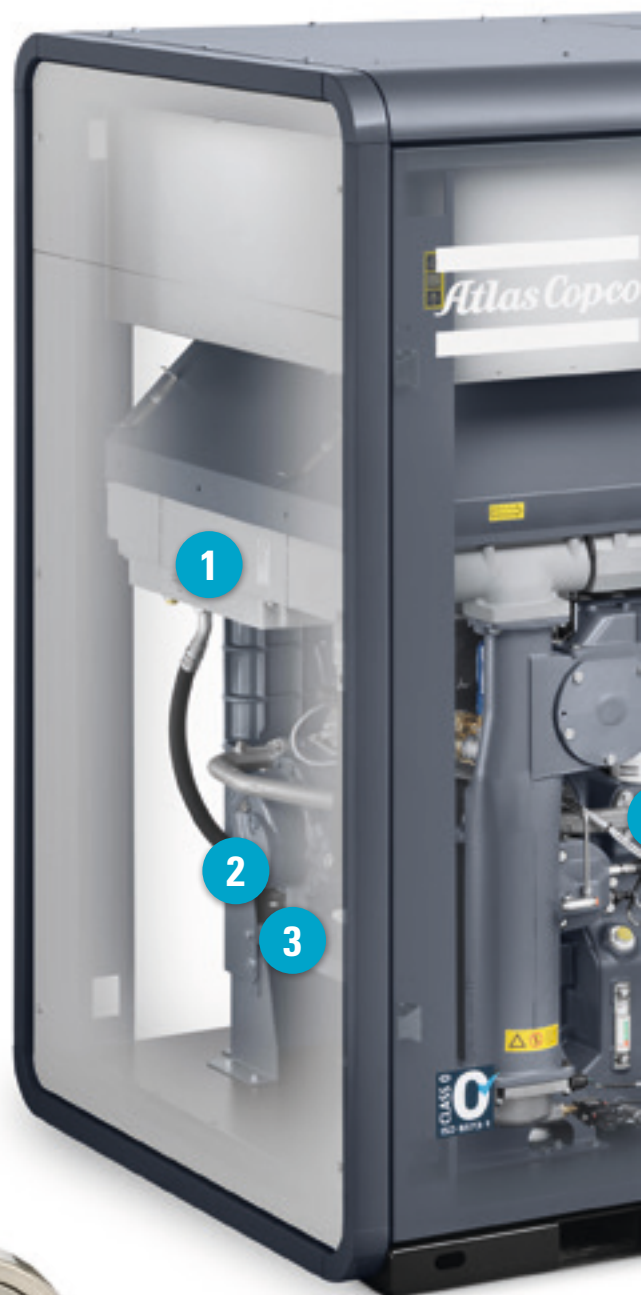
Ölfrei verdichtendes Kompressorelement der Spitzenklasse

- 100 % ölfreie Schraubenkompressoren für hochwertige Druckluft.
- Hoher allgemeiner Wirkungsgrad dank spezieller Rotorbeschichtung und Kühlmäntel der Kompressorelemente.

3

Hochwertige Elementlager

- Hohe Standfestigkeit bei unterschiedlichen Lasten.





4

Moderne Elektronik®-Steuerung

- Ein integriertes Steuersystem für Kompressor und Trockner.
- Leistungsstatus für das gesamte System mit proaktiven Wartungsanzeigen, Alarmen bei Fehlern und Sicherheitsabschaltungen.
- Mehrere Displaysprachen wählbar.
- Schnittstellen für die ES-Systemsteuerung und Integration in standardmäßige serielle Kommunikationsprotokolle.

5

Integrierte VSD

- Unmittelbare Energieeinsparungen bis zu 35 % bei Kompressoren mit variabler Drehzahlregelung (VSD).
- Minimale Entlastungsverluste.
- Volumenstromanpassung an den tatsächlichen Druckluftbedarf.
- Regelbereich zwischen 30 und 100 % der Maximalleistung.

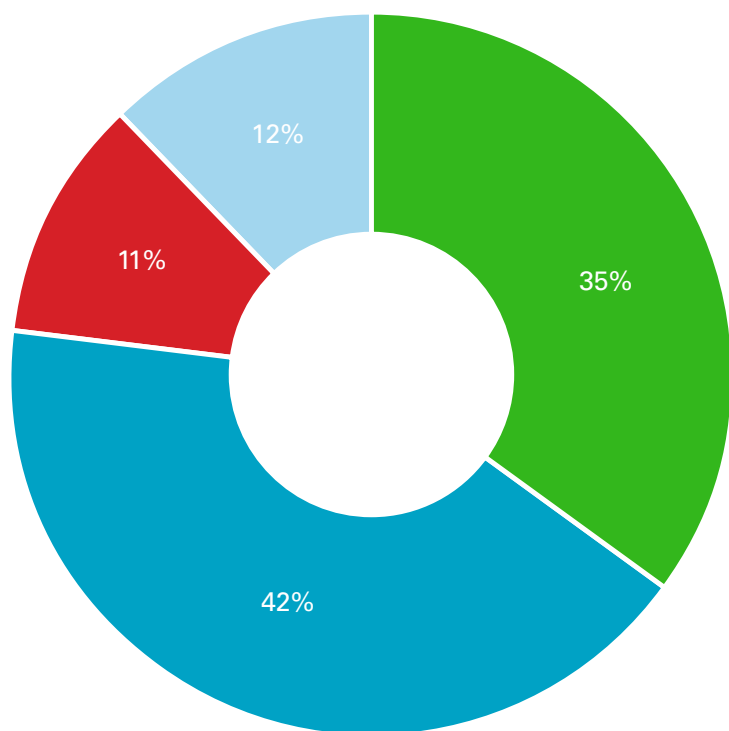
6

Getriebe gemäß AGMA A5/DIN Klasse 5 am Hauptantrieb

- Lange Lebensdauer.
- Geringe Übertragungsverluste, geräuscharm und nahezu vibrationsfrei.

VSD: Energiekosten senken

Die Energiekosten machen mehr als 80 % der Kosten über die gesamte Lebensdauer eines Kompressors aus. Außerdem können über 40 % der gesamten Stromkosten eines Produktionswerkes durch das Erzeugen von Druckluft entstehen. Um Ihre Energiekosten zu senken, haben wir die Technologie der variablen Drehzahlregelung (VSD) in der Druckluftindustrie eingeführt. Die VSD-Technologie sorgt für erhebliche Energieeinsparungen und schont zugleich die Umwelt für zukünftige Generationen. Durch laufende Investitionen in diese Technologie bieten wir ein breites Sortiment von integrierten VSD-Kompressoren.



Bis zu 35 % Energieeinsparung

Unsere VSD-Technologie passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an – das Ergebnis sind Energieeinsparungen von bis zu 35 %.

Über die gesamte Lebensdauer eines Schraubenkompressors lassen sich die Kosten im Schnitt um 22 % senken. Zudem führt VSD dank eines geringeren Systemdrucks zu einer drastischen Verringerung des Energiebedarfs im gesamten Produktionsprozess.

Kosten über die gesamte Kompressor-Lebensdauer

- Energie
- Investition
- Energieeinsparungen mit VSD
- Wartung

Einzigartig und integriert: VSD-Technik von Atlas Copco

- 1 Die Elektronik®-Steuerung steuert sowohl den Kompressor als auch den integrierten Umrichter und stellt damit die maximale Maschinensicherheit innerhalb der Parameter sicher.
- 2 Flexible Druckeinstellung zwischen 4 und 10,4 bar mit VSD, um Stromkosten zu senken.
- 3 Spezielle Umrichter- und Motorkonstruktion (mit geschützten Lagern) für den besten Wirkungsgrad über den Drehzahlbereich.
- 4 Der Elektromotor wurde speziell für niedrige Betriebsdrehzahlen entwickelt, wobei besonders auf Motorkühlung und die Anforderungen der Kompressorkühlung geachtet wurde.
- 5 Alle VSD-Kompressoren sind EMV-geprüft und zertifiziert. Der Betrieb des Kompressors führt nicht zu einer Störung von externen Quellen und umgekehrt.
- 6 Mechanische Verbesserungen gewährleisten, dass alle Komponenten innerhalb des gesamten Kompressordrehzahlbereichs unterhalb der kritischen Vibrationswerte betrieben werden.
- 7 Ein hocheffizienter Frequenzumrichter in einem Schaltschrank gewährleistet einen stabilen Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen von bis zu 50 °C (Standard bis zu 40 °C).
- 8 Keine „Drehzahlfenster“, die die Energieeinsparungen und den stabilen Netzdruck zunichtemachen können. Der Regelbereich des Kompressors wird auf 70-75% maximiert.
- 9 Der Netzdruck wird innerhalb eines Druckbands von 0,10 bar gehalten.

Überwachung und Regelung: Optimale Leistung aus kleinsten Kompressoren

Die Elektronikon®-Steuerung wurde für die Leistungsmaximierung Ihrer Kompressoren und Luftaufbereitungstechnik unter einer Vielzahl von Bedingungen konstruiert. Unsere Lösungen zeichnen sich besonders durch eine höhere Energieeffizienz, einen geringeren Energiebedarf, reduzierte Wartungszeiten und weniger Belastung aus – weniger Stress für Sie und das gesamte Druckluftsystem.

Intelligenz ist Teil des Lieferumfangs

- Das hochauflösende Farbdisplay sorgt dafür, dass Sie die Betriebsbedingungen der Anlage immer im Blick haben.
- Die eindeutigen Symbole und die intuitive Navigation ermöglichen einen schnellen Zugriff auf alle wichtigen Einstellungen und Daten.
- Überwachung der Betriebsbedingungen und des Wartungsstatus – auf diese Informationen werden Sie bei Bedarf aufmerksam gemacht.
- Die Anlage wird zuverlässig so gesteuert, dass immer genau der benötigte Druckluftbedarf geliefert wird.
- Die integrierten Funktionen für Fernsteuerung und Benachrichtigungen sind serienmäßig enthalten, einschließlich einer unkomplizierten Ethernet-basierten Kommunikation.
- Unterstützung für 31 verschiedene Sprachen einschließlich zeichenbasierter Sprachen.



Online- und mobile Überwachung

Überwachen Sie Ihre Kompressoren mit der neuen Elektronikon®-Steuerung über Ethernet. Zu den Überwachungsfunktionen gehören Warnanzeigen, Kompressorabschaltung und Wartungsplanung. Für iPhone/Android-Telefone sowie für iPad- und Android-Tablets ist eine Atlas Copco-App verfügbar. Damit haben Sie die Überwachung Ihres Druckluftsystems über Ihr eigenes sicheres Netzwerk in der Hand.



SMARTLINK*: Datenüberwachungsprogramm

- Das Fernüberwachungssystem trägt zur Optimierung der Druckluftanlage sowie zur Energie- und Kosteneinsparung bei.
- Es ermöglicht einen vollständigen Einblick in Ihr Druckluftnetz und beugt potenziellen Problemen durch Vorabwarnungen vor.

* Weitere Informationen erhalten Sie vom zuständigen Vertriebsmitarbeiter vor Ort.

Schützen Sie Ihr Druckluftsystem

Trockene Druckluft ist für die Zuverlässigkeit von Produktionsprozessen und die Qualität von Endprodukten unerlässlich. Unbehandelte Druckluft kann zu Korrosion in den Leitungen, vorzeitigem Ausfall der Druckluftanlage und Produktschäden führen.

Der Full-Feature-Kompressor: eine kompakte Universallösung für hochwertige Luft

Unser Full-Feature-Konzept steht für eine kompakte, hochwertige integrierte Druckluftlösung. Durch die Integration eines IND- oder IMD-Trockners und dem Motor mit variabler Drehzahlregelung bei VSD-Modellen bietet dieses Komplettpaket hochwertige Druckluft zu geringen Kosten.

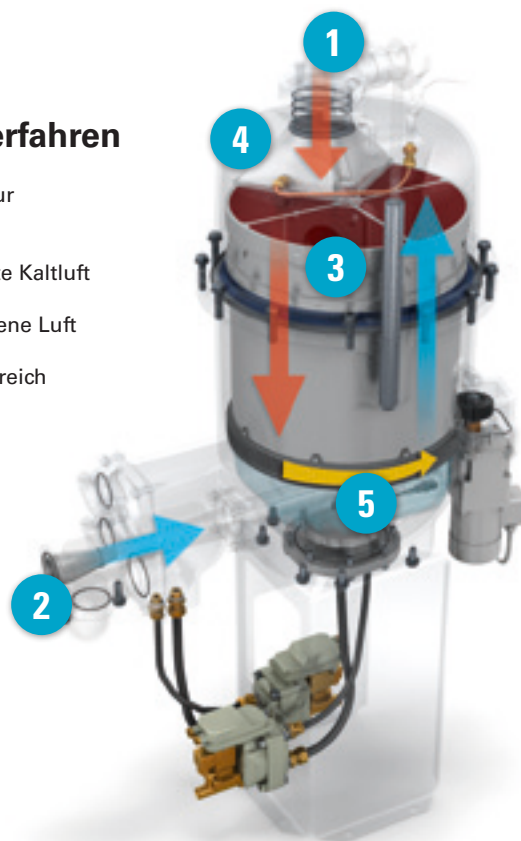
IMD Adsorptionstrockner

Der IMD-Adsorptionstrockner entfernt die Feuchtigkeit, bevor diese in das Luftnetz gelangt. Dadurch werden ein zuverlässiger Prozess und ein tadelloses Endprodukt gewährleistet.

Da zum Trocknen der Druckluft keine externe Energie benötigt wird, können deutliche Einsparungen erzielt werden. Der Druckabfall im Trockner ist gering, was wiederum die Betriebskosten reduziert.

Das IMD-Trocknungsverfahren

- 1 Heißlufteinlass zur Regeneration
- 2 Einlass für feuchte Kaltluft
- 3 Auslass für trockene Luft
- 4 Regenerationsbereich
- 5 Trommelrotation



Eine Trocknerlösung für jeden Bedarf

Wir sind überzeugt von effektiver Prävention und bieten auch ein vollständiges Programm an freistehender Kältetrockner- und Drehtrommeltrockner mit Kompressionswärme-Regeneration an.

Drehtrommeltrockner mit Kompressionswärme-Regeneration: ND und MD

- Nutzung verfügbarer Kompressionswärme.
- Geringfügiger Stromverbrauch.
- Varianten mit zusätzlicher Wärmesteigerung für niedrigere Taupunkte.

Kältetrockner: FD

- Einsatz eines Kühlkreislaufs zum Abkühlen von Druckluft.
- Garantierte Drucktaupunkte.
- Niedrigster Energieverbrauch unter allen Betriebsbedingungen.
- Varianten mit Luft- und Wasserkühlung.



Optimieren Sie Ihr System

Mit dem ZR/ZT-Kompressor bieten wir ein Komplettpaket, das modernste Technologie mit einem langlebigen Design vereint. Zusätzliche Optionen erlauben eine weitere Optimierung der ZR/ZT Kompressorleistung oder eine individuelle Abstimmung des Kompressors auf die Produktionsumgebung.

Optionen

	ZR 55-90	ZR 75-90 VSD	ZR 55-90 FF	ZR 75-90 VSD FF	ZT 55-90	ZT 75-90 VSD	ZT 55-90 FF	ZT 75-90 VSD FF
Überwachungs- und Schutzbündel (Anti-Kondensations-Heizungen/SPM-Einrichtung/PT 1000 in den Wicklungen & Lagern)	•	•	•	•	•	•	•	•
SMARTLINK	•	•	•	•	•	•	•	•
Teflonfreie Elemente	•	•	•	•	•	•	•	•
Befestigungskissen	•	•	•	•	•	•	•	•
Versandkiste aus Holz	•	•	•	•	•	•	•	•
Kit zur Spülung trockener Druckluft bei Stillstand (bei tropischer Umgebung)	•	•	•	•	•	•	•	•
Materialzertifikate	•	•	•	•	•	•	•	•
Testzertifikat	•	•	•	•	•	•	•	•
Kundenabnahmetest im Herstellerwerk	•	•	•	•	•	•	•	•
Energierückgewinnung	•	•	•	•	-	-	-	-
Wasserabsperrenteil	•	•	•	•	-	-	-	-
Drucktaupunktfühler	-	-	•	•	-	-	•	•
Option für Niedriglastbetrieb mit integrierten Trockner	-	-	•	•	-	-	•	•
Erdungssystem für IT-, TT- oder TN-Netz	-	•	-	•	-	•	-	•
Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen (erforderlich, wenn die Umgebungslufttemperatur höher als 40 °C ist)	-	-	-	-	•	-	-	-

Beachten Sie bitte, dass die Verfügbarkeit der Option von der ausgewählten Konfiguration abhängt.

•: Optional - : Nicht verfügbar

Technische Lösungen

Wir berücksichtigen bei unseren seriell gefertigten Kompressoren und Trocknern die Spezifikationen und Standards, die große Industrieunternehmen erwarten. Abteilungen mit strategischen Standorten innerhalb der Atlas Copco-Gruppe übernehmen die Konstruktion und Fertigung der individuell auf die Kunden abgestimmten Geräte, die für den Betrieb unter extremen Temperaturen, häufig auch an abgelegenen Standorten, bestimmt sind.

Innovative Technologie

Sämtliche Produkte werden von unserer Herstellergarantie abgedeckt.

Wir als Hersteller der Geräte kennen die Leistungsfähigkeit unserer Komponenten und garantieren deren Funktion. Eine flächendeckende Ersatzteilversorgung mit 360 Servicetechnikern in 160 Ländern garantiert eine jederzeit zuverlässige Wartung durch Atlas Copco.

Innovative Technik

Jedes Projekt ist einzigartig. Wenn wir mit unseren Kunden zusammenarbeiten, konzentrieren wir uns auf die Herausforderung des jeweiligen Projekts, stellen die erforderlichen Fragen und entwickeln die beste technische Lösung für alle Ihre Anforderungen.

Technische Daten

ZR/ZT 55-90 (FF)

Typ	Volumenstrom ⁽¹⁾			Motorleistung		Schalldruckpegel ⁽²⁾	Gewicht			
	l/s	m³/min	cfm	kW	PS		Standard		Full-Feature	
						dB(A)	kg	lb	kg	lb
50 Hz										
ZR 55 - 7,5	148,3	8,9	314	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 55 - 8,6	133,9	8,0	284	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 55 - 10	123,1	7,4	261	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 75 - 7,5	204,6	12,3	434	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 75 - 8,6	189,6	11,4	402	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 75 - 10	181,2	10,9	384	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 90 - 7,5	241,4	14,5	511	90	120	74	1925	4244	2175	4795
ZR 90 - 8,6	227,6	13,7	482	90	120	74	1925	4244	2175	4795
ZR 90 - 10	214,6	12,9	455	90	120	74	1925	4244	2175	4795
60 Hz										
ZR 55 - 7,25	160,2	9,6	340	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 55 - 9	140,6	8,4	298	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 55 - 10,4	130,2	7,8	276	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 75 - 7,25	217,1	13,0	460	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 75 - 9	200,1	12,0	424	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 75 - 10,4	192,1	11,5	407	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 90 - 7,25	268,1	16,1	568	90	120	74	1925	4244	2175	4795
ZR 90 - 9	240,9	14,5	510	90	120	74	1925	4244	2175	4795
ZR 90 - 10,4	230,9	13,9	489	90	120	74	1925	4244	2175	4795

Typ	Volumenstrom ⁽¹⁾			Motorleistung		Schalldruckpegel ⁽²⁾	Gewicht			
	l/s	m³/min	cfm	kW	PS		Standard		Full-Feature	
						dB(A)	kg	lb	kg	lb
50 Hz										
ZT 55 - 7,5	146,3	8,8	310	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 8,6	132,7	8,0	281	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 8,6 HAT ⁽³⁾	122,5	7,4	260	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 10	122,3	7,3	259	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 75 - 7,5	200,9	12,1	426	75	100	76	2000	4409	2.600	5732
ZT 75 - 8,6	186,7	11,2	396	75	100	76	2000	4409	2.600	5732
ZT 75 - 8,6 HAT ⁽³⁾	178,8	10,7	379	75	100	76	2000	4409	2.600	5732
ZT 75 - 10	178,7	10,7	379	75	100	76	2000	4409	2.600	5732
ZT 90 - 7,5	236,0	14,2	500	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 8,6	223,3	13,4	473	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 8,6 HAT ⁽³⁾	211,4	12,7	448	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 10	211,3	12,7	448	90	120	76	2050	4519	2650	5842
60 Hz										
ZT 55 - 7,25	157,8	9,5	334	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 8,6 HAT ⁽³⁾	129,5	7,8	274	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 9	139,2	8,4	295	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 10,4	129,3	7,8	274	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 75 - 7,25	212,8	12,8	451	75	100	76	2000	4409	2.600	5732
ZT 75 - 8,6 HAT ⁽³⁾	189,2	11,4	401	75	100	76	2000	4409	2.600	5732
ZT 75 - 9	196,7	11,8	417	75	100	76	2000	4409	2.600	5732
ZT 75 - 10,4	189,1	11,3	401	75	100	76	2000	4409	2.600	5732
ZT 90 - 7,25	261,3	15,7	554	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 8,6 HAT ⁽³⁾	226,9	13,6	481	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 9	236,1	14,2	500	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 10,4	226,8	13,6	481	90	120	76	2050	4519	2650	5842

(1) Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4 (2009).

Referenzbedingungen:

– Relative Luftfeuchtigkeit: 0 %.

– Absoluter Einlassdruck 1 bar.

– Temperatur der Ansaugluft: 20 °C.

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsüberdruck gemessen:

Feste Drehzahl:

– 7,25/7,5/7-bar-Ausführungen bei 7 bar

– 8,6/9-bar-Ausführungen bei 8 bar

– 10/10,4-bar-Ausführungen bei 9 bar

VSD: bei maximalem Betriebsdruck.

(2) A-bewerteter Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (LpWSAd).

Gemessen nach ISO 2151: 2004 mithilfe von ISO 9614/2 (Schallintensitätsmessung, Scanning). Die Toleranz (± 3 dB(A)) berücksichtigt die Ungenauigkeit (KpAd) gemäß der Prüfungsnorm.

(3) Maximale Ansaug-/Kühllufttemperatur liegt bei 50 °C/122 °F bei HAT-Ausführungen.

Technische Daten

ZR 75-90 VSD (FF) (50/60 Hz)

Typ	Betriebsdruck ⁽¹⁾		Volumenstrom ⁽²⁾			Schalldruck- pegel ⁽³⁾	Gewicht			
							Standard		Full-Feature	
		bar(e)	l/s	m³/min	cfm	dB(A)	kg	lb	kg	lb
ZR 75 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	4	76 – 259	4,6 – 15,5	161 – 548	74	1925	4244	2170	4784
	Effektiv	7	75 – 222	4,5 – 13,3	158 – 470					
	Maximum	8,6	74 – 201	4,4 – 12,1	157 – 426					
ZR 75 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	4	76 – 259	4,6 – 15,5	161 – 549	74	1925	4244	2170	4784
	Effektiv	9	74 – 196	4,4 – 11,8	157 – 415					
	Maximum	10,4	96 – 178	5,8 – 10,7	203 – 377					
ZR 90 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	4	76 – 259	4,6 – 15,5	161 – 548	74	1970	4343	2220	4894
	Effektiv	7	75 – 258	4,5 – 15,5	158 – 548					
	Maximum	8,6	74 – 240	4,4 – 14,4	157 – 509					
ZR 90 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	4	76 – 259	4,6 – 15,5	161 – 549	74	1970	4343	2220	4894
	Effektiv	9	74 – 237	4,4 – 14,2	157 – 502					
	Maximum	10,4	96 – 221	5,8 – 13,3	203 – 469					

Technische Daten

ZT 75-90 VSD (FF) (50/60 Hz)

Typ	Betriebsdruck ⁽¹⁾		Volumenstrom ⁽²⁾			Schalldruck- pegel ⁽³⁾	Gewicht			
							Standard		Full-Feature	
		bar(e)	l/s	m³/min	cfm	dB(A)	kg	lb	kg	lb
ZT 75 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	4	75 – 252	4,5 – 15,1	160 – 534	76	2030	4475	2630	5798
	Effektiv	7	75 – 217	4,5 – 13,0	158 – 460					
	Maximum	8,6	74 – 198	4,4 – 11,9	157 – 420					
ZT 75 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	4	75 – 252	4,5 – 15,1	159 – 534	76	2030	4475	2630	5798
	Effektiv	9	74 – 193	4,4 – 11,6	157 – 409					
	Maximum	10,4	96 – 176	5,7 – 10,6	203 – 373					
ZT 90 VSD - 8,6 bar(e)	Minimum	4	75 – 252	4,5 – 15,1	160 – 535	76	2100	4630	2700	5952
	Effektiv	7	75 – 252	4,5 – 15,1	158 – 534					
	Maximum	8,6	74 – 235	4,4 – 14,1	157 – 498					
ZT 90 VSD - 10,4 bar(e)	Minimum	4	75 – 252	4,5 – 15,1	159 – 534	76	2100	4630	2700	5952
	Effektiv	9	74 – 232	4,4 – 13,9	157 – 492					
	Maximum	10,4	96 – 217	5,7 – 13,0	203 – 460					

(1) Informationen zum Betriebsdruck der FF-Variante erhalten Sie von Atlas Copco.

(2) Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4 (2009).

Referenzbedingungen:

- Relative Luftfeuchtigkeit 0 %.
- Absoluter Einlassdruck 1 bar.
- Temperatur der Ansaugluft: 20 °C.

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem

Betriebsüberdruck gemessen:

Feste Drehzahl:

- 7,25/7,5/7-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,6/9-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10/10,4-bar-Ausführungen bei 9 bar

VSD: bei maximalem Betriebsdruck.

(3) A-bewerteter Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (LpWSAd).

Gemessen nach ISO 2151: 2004 mithilfe von ISO 9614/2 (Schallintensitätsmessung, Scanning).

Die Toleranz (+/- 3 dB(A)) berücksichtigt die Ungenauigkeit (KpAd) gemäß der Prüfungsnorm.

Abmessungen

Typ	Standard						Full-Feature					
	A (Länge)		B (Breite)		C (Höhe)		A (Länge)		B (Breite)		C (Höhe)	
	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll
ZR 55-90	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0
ZR 75-90 VSD	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0
ZT 55-90	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0	2880	113,4	1450	57,1	2184	86,0
ZT 75-90 VSD	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0	2880	113,4	1450	57,1	2184	86,0



Druckluft-Industrie-Service-Keul GmbH



Im Schützengrund 54a
56566 Neuwied
Tel.: 02622/8854-0
Fax: 02622/8854-29
www.druckluft-keul.de



Wir bringen nachhaltige Produktivität

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen.



www.atlascopco.com

Atlas Copco