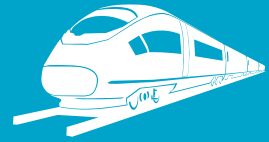


ATLAS COPCO DRUCKLUFTSYSTEME FÜR DEN SCHIENENVERKEHR



Öleingespritzte Schraubenkompressoren
GAR 5-14

Sustainable Productivity

Atlas Copco

i *Weniger Gewicht + mehr Sicherheit = Zuverlässigkeit*

Die luftgekühlten, öleingespritzten GAR 5-14 Schraubenkompressoren wurden speziell für Bahnanwendungen unter extremen Umgebungsbedingungen konzipiert. Sie sind zuverlässig, kompakt, leicht, geräuscharm und können auf, im oder unter dem Fahrzeug eingebaut werden. Verfügbar für Luftlieferleistungen von 500 bis 1600 l/min.



MERKMALE UND VORZÜGE

Platzsparendes Design

- Minimaler Platzbedarf, seitlicher Universalzugang für Wartung und Installation.
- Optional können Lufttrockner, Filter und Schaltschrank in den sehr kompakten Verdichter integriert werden.
- Integriertes Lüftungskonzept macht zusätzliche externe Lüfter unnötig.

Dauerhafte Leistung

- Der Kompressor wurde entwickelt, hergestellt und getestet, um widrigsten Bedingungen im Zugbetrieb stand zu halten (extreme Klimabedingungen, hohe Luftfeuchtigkeit, Stöße und Vibrationen).
- Gemäß internationaler Zugstandards gefertigt.

Zuverlässigkeit und Strapazierfähigkeit

- Anzahl beweglicher Teile wurde auf ein Minimum reduziert.
- Verwendung korrosionsbeständiger Materialien wie Edelstahl und Aluminium.
- Lange Wartungsintervalle
- Zahnradgetriebe.

Schnelle und einfache Installation

- „Plug and Play“ System.
- Einfache Anpassung an Kühlluftstromrichtung.
- Für Einbau auf, in oder unter dem Fahrzeug.



- 1 Die Vollversion enthält integrierte Filter und einen Membrantrockner, die die Luftleitungen und die Bremsanlage vor Einfrieren, Korrosion und Fleckenbildung schützen, indem sie Öl und Wasserdampf aus der Druckluft entfernen.
- 2 Der optimal dimensionierte, hocheffiziente Aluminiumkühler gewährleistet eine ideale Betriebstemperatur des Kompressors unter allen Bedingungen.
- 3 Mehrstufiger, korrosionsbeständiger Ölabscheider mit einem niedrigen Ölübertritt (3 ppm) reduziert Kontamination und Wartungsanforderungen.
- 4 Robuste Lufterlassfilter für sicheren Betrieb in staubigen Umgebungen.
- 5 Das patentierte Schraubenelement ermöglicht einen sehr geringen Energieverbrauch und ist höchst zuverlässig.
- 6 Hochpräzise Zahnräder, hergestellt gemäß DIN 3961/Klasse 6. Die Zahnräder werden durch das Kompressoröl geschmiert und temperaturgesteuert.
- 7 Das integrierte Kühlgebläse optimiert den Kühlluftstrom, der eine effiziente Kühlung bei minimaler Geräuschentwicklung gewährleistet.
- 8 Speziell für den Bahneinsatz ausgelegter, hocheffizienter, vollgekapselter Elektromotor, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F, mit integriertem Lüfter (TEFC) für dauerhaft störungsfreien Betrieb mit dauergeschmierten Lagern.

OPTIONEN

- **Verschiedene Antriebsarten**
Der Kompressor kann mit verschiedenen Motoren ausgestattet werden, z. B.: AC-Motor, DC-Motor, Hydraulikantrieb.
- **Steckersystem für Steuerspannung**
Zur einfachen Verbindung der Steuerspannungsanschlüsse.
- **Steckersystem für Hauptspannung**
Zur einfachen Verbindung der Motoranschlussspannung.
- **Kondensataufbereitung**
Zur Aufbereitung des aus der Filtration anfallenden Kondensats.
- **Verschiedene Zulassungen**
CE, ASME, SQL.
- **Last-/Leerlaufventil** Zur Steuerung des Kompressors bei verschiedenen Betriebszuständen.
- **Druckschalter** Zur Regulierung der benötigten Luftmenge durch Messung des Drucks im System.
- **Alarm-Druckschalter** Zeigt an, dass der Kompressor noch unter Druck steht, und verhindert, dass er im Fall einer Unterbrechung der Stromversorgung bei zu hohem Gegendruck erneut startet.
- **Drehrichtungsschalter** Signalisiert, dass der Kompressor läuft und verhindert, dass er aufgrund einer vertauschten Phasenschaltung des Elektromotors in entgegengesetzter Richtung läuft.
- **Druckdifferenzschalter am Einlassfilter**
Für automatische Signalweitergabe, falls der Einlassfilter verstopft ist.
- **Heizungskit** Ermöglicht den Betrieb des Kompressors bei Umgebungstemperaturen zwischen -40 °C und -25 °C.
- **Motorstarter** Y/D oder DOL.
- **Angepasste Rahmenkonstruktion**
Zur einfachen Integration des kompletten Pakets im verfügbaren Einbauraum im, unter oder auf dem Schienenfahrzeug.
- **Schalldämmhaube** Eine speziell an den verfügbaren Kühlluftstrom angepasste Schalldämmhaube schützt den Kompressor vor Verschmutzung und reduziert die Geräuschemission des Kompressors.

TECHNISCHE DATEN

Kompressortyp	Luftlieferleistung*			Motorleistung		Druck**		Schall- druckpegel	Gewicht	
	l/s	l/min	cfm	kW	PS	bar(e)	psig	dB(A)	kg	lbs
50-Hz-Version										
GAR 5	9,0	540	19,0	5,5	7,5	10	145	56	154	339
GAR 7	13,2	792	28,0	7,5	11	10	145	57	163	359
GAR 10	16,5	990	35,0	11	15	10	145	58	188	414
GAR 14	26,2	1572	55,5	15	20	10	145	64	193	425
60-Hz-Version										
GAR 5	8,5	510	18,0	5,5	7,5	10	145	56	154	339
GAR 7	12,9	774	27,3	7,5	11	10	145	57	163	359
GAR 10	16,6	996	35,2	11	15	10	145	58	188	414
GAR 14	22,3	1338	55,5	15	20	10	145	64	193	425

Referenzbedingungen:

Absoluter Einlassdruck 1 bar

Einlasslufttemperatur: 20 °C

Max. Betriebsdruck: 9,5 bar

Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2 bei 4,6 m freiem Feld

* Leistung gemessen an einem Standardverdichterelement (vor dem Trockner), gemäß ISO 1217, Anhang C, neueste Ausgabe

** Auslassdrücke zwischen 6 und 13 bar möglich



2935 3948 42 – Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Verwenden Sie niemals Druckluft als Atemluft, da dafür eine zusätzliche Aufbereitung unter Einhaltung der vor Ort geltenden Gesetzgebung erforderlich ist.

www.atlascopco.com

www.druckluft-keul.de

info@druckluft-keul.de