

Öleingespritzte Schrauben- kompressoren



Atlas Copco

GA 355-500 (355–500 kW)





Hervorragende Leistung

Kompressoren des Typs GA 355-500 liefern hochwertige Druckluft unter härtesten Umgebungsbedingungen. Sie sind mit dem patentierten öleingespritzten Schraubenelement von Atlas Copco ausgestattet und bieten eine lange Lebensdauer sowie störungsfreies Arbeiten bei äußerst geringen Betriebskosten.

Stahlerzeugende Industrie

QUALITÄT UND EFFIZIENZ

Stahlerzeugende Betriebe verwenden Druckluft für Maschinen und Anlagen, sowie für die pneumatische Förderung von Rohstoffen oder Asche. Zur Senkung von Betriebskosten benötigen sie eine effiziente Lösung. Mit ihren innovativen Funktionen erfüllen unsere GA-Kompressoren diesen Anspruch.

Bergbau

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Druckluft ist im Bergbau unverzichtbar; zu den Anwendungen gehören u. a. Staubfilterung, Druckluft für Wartungen, Belüftung und pneumatische Werkzeuge. GA-Kompressoren sind selbst unter widrigen Bedingungen zuverlässig und robust.

Kraftwerke

STÖRUNGSFREIER UND KOSTENGÜNSTIGER BETRIEB

Kraftwerke laufen rund um die Uhr, um Energie bereitzustellen. Eine ununterbrochene Druckluftversorgung ist für einen störungsfreien Betrieb unerlässlich. GA-Kompressoren bieten sich für Anwendungen wie Kesselausblasen und Flugasche-Handling als zuverlässige Druckluftquelle an.

Allgemeine Industrie

SICHERE UND ZUVERLÄSSIGE ENERGIEVERSORGUNG

Zahlreiche Industrieunternehmen setzen im täglichen Betrieb Druckluft ein. Typische Anwendungen sind z. B. Pneumatikwerkzeuge zum Trennen, Bohren, Hämmern und Schleifen; pneumatische Stellglieder und Ventile; Lüftungssysteme; Verpackungs- und Palettiermaschinen sowie Fördersysteme. GA-Kompressoren sind für maximale Leistung und Zuverlässigkeit ausgelegt.





Störungsfreie Produktion

GA- Kompressoren bieten einen langen und sicheren Betrieb bei geringen Betriebskosten. Das Herzstück bilden Kompressorelemente auf dem neuesten Stand der Technik, die auf asymmetrischen Rotorprofilen und einem hocheffizienten Elektromotor basieren. Zusammen mit einem langlebigen Antriebssystem und Hochleistungs-Lufteinlassfiltern wird dadurch maximale Zuverlässigkeit für den Betrieb unter sehr harten Bedingungen gewährleistet.

Niedrige Produktionskosten

Das innovative Konzept der GA-Kompressoren reduziert nicht nur Ihre Stromkosten, sondern auch die Instandhaltungskosten für den Kompressor. Die vormontierten GA-Kompressoren bieten eine perfekte Installation, eine kurze Inbetriebnahmezeit und benötigen keine externe Instrumentenluftversorgung.

Prozessschutz

Der integrierte Wasserabscheider scheidet 100 % des Kondensats ab, wodurch die Druckluftqualität verbessert wird.

Erhebliche Einsparungen

Da es kein Konzept gibt, das zu jedem passt, haben wir ein Sortiment an Funktionen und Optionen entwickelt, mit denen Sie den Einsatz des Kompressors optimieren können: vom Betrieb bei hohen Temperaturen bis zu besonders sicheren Geräten.

Baureihe mit Zwillingselement für höchste Effizienz und Zuverlässigkeit



1

Praktische Kühlerreinigung

- Zur einfachen Reinigung der Kühler sind Ventilatoren und Motoren sowie Motorhauben schwenkbar.
- Zwei Ventilatoren für optimale Kühlung
- Die Axial-Kühlventilatoren werden von separaten TEFC-E-Motoren (Schutzart IP 55) angetrieben.

2

Herausragende Luftqualität

- Effizienter dreistufiger Ölabscheideprozess für niedrigen Restölgehalt in der Druckluft (unter 3 ppm)
- Aufschwenkbarer Behälterdeckel erleichtert das Auswechseln des Ölabscheiderelements



3

Lufteinlassfilter

- Schützt die Kompressorkomponenten durch Filterung von 99,9 % der Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 3 Mikrometer.
- Verlängert die Lebensdauer des Systems





7

Elektronik-Steuerung

- Das hochauflösende Farbdisplay sorgt dafür, dass Sie die Betriebsbedingungen der Anlage immer im Blick haben.
- Die eindeutigen Symbole und die intuitive Navigation ermöglichen einen schnellen Zugriff auf alle wichtigen Einstellungen und Daten.
- Überwachung der Betriebsbedingungen und des Wartungsstatus der Anlage.



6

Energierückgewinnung

- Das optionale Wärmerückgewinnungssystem kann bis zu 75 % der an der Kompressorwelle anliegenden Leistung als Warmwasser zurückgewinnen.
- Das Hauptmodul des Rückgewinnungssystems ist bereits integraler Bestandteil des Kompressors.
- Zurückgewonnenes Warmwasser kann zum Vorwärmen von Speisewasser für Boiler, Beheizen von Räumen, Duschen sowie für weitere Anwendungen in der Industrie verwendet werden.



5

Zwillingelement – nur ein Antrieb und Getriebegehäuse

- Höherer Wirkungsgrad als bei Konstruktionen mit einem großen oder zweistufigem Element.
- Lange Lebensdauer durch geringe Belastung der Lager, Rotoren und Zahnräder
- Sehr effizienter Motor – TEFC-Schutz (IP55), Klasse-F-Isolierung

4

Standardmäßiger Kondensatabscheider

Ein Zyklonkondensatabscheider mit automatischem und manuellem Ablass ist standardmäßig nach dem Kühlerblock eingebaut.



Optimieren Sie Ihr System

Mit dem GA 355-500 bieten wir ein Komplettpaket, das modernste Technologie mit einem langlebigen Design vereint. Zusätzliche Optionen erlauben eine weitere Optimierung des GA oder eine individuelle Abstimmung des Kompressors auf die Produktionsumgebung.

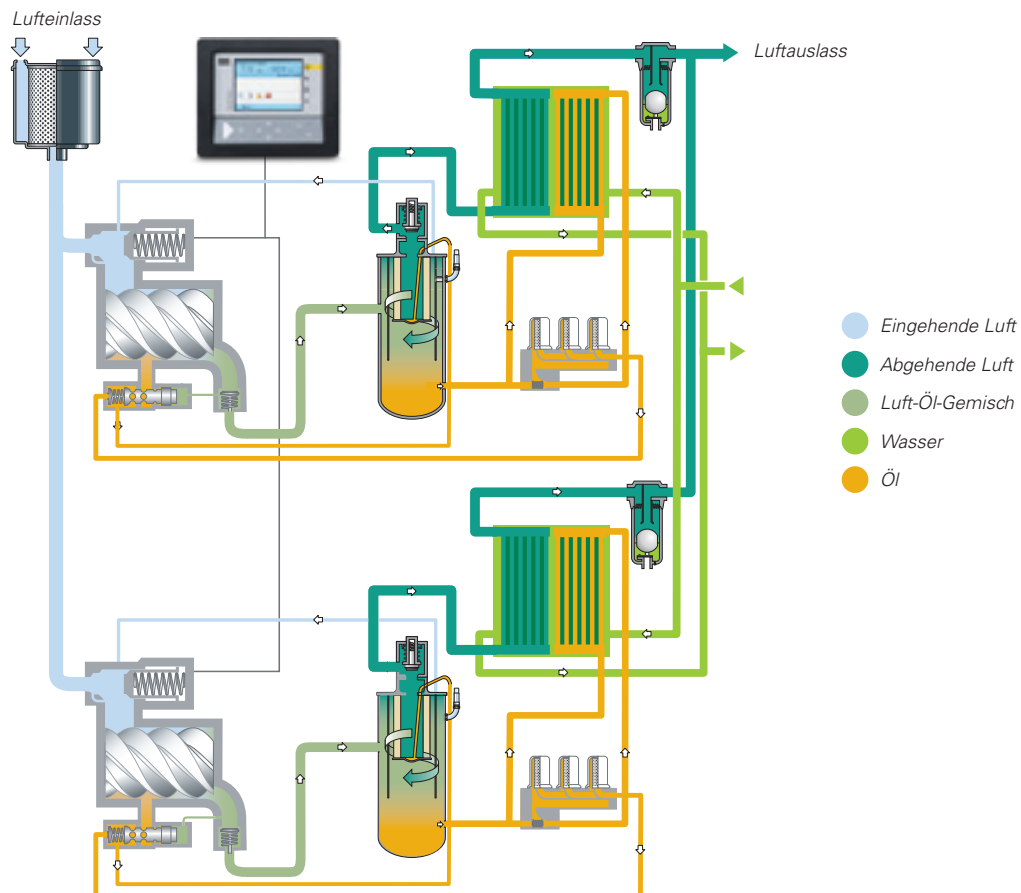
Serienmäßiger Lieferumfang

Druckluftweg	Luftansaugfilter
	Luftansaugventil
	Luft-Ölabscheider
Kühlkreislauf	Nachkühler/Ölkühler (luft- oder wassergekühlt)
	Kühlventilator für luftgekühlte Anlagen
	Ventilator für wassergekühlte Anlagen
	Kondensatabscheider und -ableiter
Ölkreislauf	ÖlfILTER
Allgemeines	Kompletter Luft-Öl-Wasserkreislauf
	Antriebsmotor der Klasse F mit Schutzart IP55
	Eingebaute Motorschaltgeräte (bei Niederspannungsausführungen)
	Flexible Schwingungsdämpfer
	Elektronik®-Steuerungssystem
	Last-Leerlauf-System
	Komplette Schallhaube
	Einlass- und Auslassstutzen
	Stabiler Grundrahmen aus Stahl – kein Fundament erforderlich
	SMARTLINK
	Mittelspannungsmotor
	NPT- oder ANSI-Anschlüsse

Zusätzliche Merkmale und Optionen

Energierückgewinnung (nur bei wassergekühlter Ausführung)
Elektronischer Kondensatableiter
Phasenfolgerelais
PT1000, Überhitzungsschutz für Hauptmotor
Heizkörper zur Verhinderung von Kondensation für den Hauptmotor
Bodenbefestigungsanker
Testzertifikat
Abnahmetest
Materialzertifikate
Seetüchtige Verpackung
SPM-Überwachungssystem (Shock Pulse Measurement)
Hohe Kurzschlussfestigkeit (High short circuit current rating – HSCCR)
Hochleistungsfilter
Mittelspannungsmotor

GA 355-500 Strömungsdiagramm



Technische Daten

Kompressor- typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom (FAD) (1)			Motorleistung	Schalldruckpegel (2), (3)	Gewicht (3)	
	Pack		Pack					kg	lb
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	dB(A)		
50 Hz									
GA 355 – 7,5	7,5	109	1050	63,1	2225	355	73	8402	18523
GA 355 – 8,5	8,5	123	969	58,2	2053	355	73	8402	18523
GA 355 – 10	10	145	890	53,5	1886	355	73	8402	18523
GA 355 – 13	13	189	731	43,9	1549	355	73	8402	18523
GA 400 – 7,5	7,5	109	1175	70,6	2490	400	74	8602	18964
GA 400 – 8,5	8,5	123	1109	66,6	2350	400	74	8602	18964
GA 400 – 10	10	145	1011	60,8	2142	400	74	8602	18964
GA 400 – 13	13	189	844	50,7	1788	400	74	8602	18964
GA 450 – 7,5	7,5	109	1298	78,0	2750	450	75	8702	19185
GA 450 – 8,5	8,5	123	1240	74,5	2628	450	75	8702	19185
GA 450 – 10	10	145	1144	68,8	2424	450	75	8702	19185
GA 450 – 13	13	189	960	57,7	2034	450	75	8702	19185
GA 500 – 7,5	7,5	109	1410	84,7	2988	500	76	8202	18082
GA 500 – 8,5	8,5	123	1347	80,9	2854	500	76	8202	18082
GA 500 – 10	10	145	1257	75,5	2664	500	76	8202	18082
GA 500 – 13	13	189	1068	64,2	2263	500	76	8202	18082

Daten für GA 500 bei Mittelspannungsmotor, Schutzart IP 23.

Referenzbedingungen:

Absoluter Einlassdruck 1 bar
Einlasslufttemperatur 20 °C
Kühlmitteltemperatur 20 °C

(1) **Geräteleistung** nach ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4 (2009). Volumenstrom wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

(2) **Schalldruckpegel**

A-gewichteter Schalldruckpegel des Kompressors, Lp WSA (re 20 µPa) dB (Toleranz +/-3 dB). Werte bestimmt nach Schalldruckpegel-Prüfnorm ISO 2151 und Geräuschmessnorm ISO 9614.

(3) Wassergekühlte Modelle

Kompressor- typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom (FAD) (1)			Motorleistung	Schalldruckpegel (2), (3)	Gewicht (3)	
	Pack		Pack					kg	lb
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	PS	dB(A)		
60 Hz									
GA 355-100	7,4	107	1032	62,1	2191	450	73	8102	17862
GA 355-125	9,1	132	940	56,5	1992	450	73	8102	17862
GA 355-150	10,8	157	831	49,9	1761	450	73	8102	17862
GA 355-200	13,8	200	692	41,6	1466	450	73	8102	17862
GA 400-100	7,4	107	1128	67,9	2394	500	74	8202	18082
GA 400-125	9,1	132	1042	62,6	2208	500	74	8202	18082
GA 400-150	10,8	157	935	56,2	1981	500	74	8202	18082
GA 400-200	13,8	200	784	47,1	1661	500	74	8202	18082
GA 450-100	7,4	107	1334	80,4	2835	600	75	8352	18413
GA 450-125	9,1	132	1222	73,4	2589	600	75	8352	18413
GA 450-150	10,8	157	1126	67,7	2386	600	75	8352	18413
GA 450-200	13,8	200	943	56,7	1998	600	75	8352	18413
GA 500-100	7,4	107	1518	91,2	3217	700	76	8002	17641
GA 500-125	9,1	132	1404	84,4	2975	700	76	8002	17641
GA 500-150	10,8	157	1296	77,9	2746	700	76	8002	17641
GA 500-200	13,8	200	1114	66,9	2361	700	76	8002	17641

Daten für GA 500 bei Mittelspannungsmotor, Schutzart IP 23.

Referenzbedingungen:

Absoluter Einlassdruck 1 bar
Einlasslufttemperatur 20 °C
Kühlmitteltemperatur 20 °C

(1) **Geräteleistung** nach ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4 (2009). Volumenstrom wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

(2) **Schalldruckpegel**

A-gewichteter Schalldruckpegel des Kompressors, Lp WSA (re 20 µPa) dB (Toleranz +/-3 dB). Werte bestimmt nach Schalldruckpegel-Prüfnorm ISO 2151 und Geräuschmessnorm ISO 9614.

(3) Wassergekühlte Modelle

Kompressor- typ	L		B		H	
	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll
GA 355-500 A (LV und MV-IP23)	5855	230,5	2120	83,5	2500	98,4
GA 355-500 A (MV-IP55)	6055	238,4	2120	83,5	2500	98,4
GA 355-500 W (LV und MV-IP23)	4000	157,5	2120	83,5	2500	98,4
GA 355-500 W (MV-IP55)	4200	165,4	2120	83,5	2500	98,4

A = luftgekühlt
W = wassergekühlt

LV = Niederspannung
MV = Mittelspannung



Druckluft-Industrie-Service-Keul GmbH



Im Schützengrund 54a
56566 Neuwied
Tel.: 02622/8854-0
Fax: 02622/8854-29
www.druckluft-keul.de



Wir bringen nachhaltige Produktivität

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen.



www.atlascopco.com

